



**Manlio Fabio Altamirano**  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Administrativa**

**del 1 de enero al 28 de febrero de 2026**

Concepto	Egresos						Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / Reducciones	Modificado	Devengado	Pagado	6 = (3 - 4)	
	1	2	3 = (1 + 2)	4	5		
Presidencia Municipal Edil	\$4,768,530.16	\$-200,000.00	\$4,568,530.16	\$660,664.00	\$660,664.00	\$3,907,866.16	
Sindicatura	\$1,432,575.34	\$-52,200.00	\$1,380,375.34	\$212,132.00	\$212,132.00	\$1,168,243.34	
Regiduría	\$1,196,613.28	\$-48,000.00	\$1,148,613.28	\$168,532.00	\$168,532.00	\$980,081.28	
Secretaría del Ayuntamiento	\$1,301,230.42	\$-39,000.00	\$1,262,230.42	\$190,532.00	\$190,532.00	\$1,071,698.42	
Organo de Control Interno	\$673,397.40	-	\$673,397.40	\$102,000.00	\$102,000.00	\$571,397.40	
Organos Auxiliares	\$677,561.66	\$-39,000.00	\$638,561.66	\$88,532.00	\$98,532.00	\$540,029.66	
Jurídico	\$592,336.68	-	\$592,336.68	\$86,800.00	\$86,800.00	\$505,536.68	
Desarrollo Social	\$4,211,044.68	\$2,224,227.12	\$6,435,271.80	\$1,067,688.00	\$1,067,688.00	\$5,367,583.80	
Sistema Municipal para el Desarrollo Integral de la Familia	\$6,519,045.48	\$-404,149.08	\$6,114,896.40	\$851,117.33	\$851,117.33	\$5,263,779.07	
Dirección de Ser y Bienes Patrimoniales	\$6,027,633.56	\$-515,000.00	\$5,512,633.56	\$654,549.57	\$654,549.57	\$4,858,083.99	
Educación Cultura y Recreación	\$433,685.98	-	\$433,685.98	\$62,600.00	\$62,600.00	\$371,085.98	
Fomento Deportivo, Recreativo y Atención a la Juventud	\$810,610.00	-	\$810,610.00	\$81,200.00	\$81,200.00	\$519,410.00	
Atención a la diversidad sexual	\$301,026.70	-	\$301,026.70	\$41,600.00	\$41,600.00	\$259,426.70	
Dirección de Obras Publicas	\$56,025,324.48	\$1,952,813.55	\$57,978,138.03	\$784,853.90	\$784,853.90	\$57,193,284.13	
Tesorería Municipal	\$21,641,542.94	\$78,427.45	\$21,719,970.39	\$4,001,672.95	\$4,001,672.95	\$17,718,297.44	
S.M.A.P	\$3,595,117.78	\$-2,394,200.00	\$1,200,917.78	\$168,000.00	\$168,000.00	\$1,032,917.78	
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$110,007,276.54</b>	<b>\$553,919.04</b>	<b>\$110,571,195.58</b>	<b>\$9,242,473.75</b>	<b>\$9,242,473.75</b>	<b>\$101,328,721.83</b>	



**PRESIDENCIA**  
 C. YOLANDA NEPOMUCENO  
 PRESIDENTA MUNICIPAL CONSTITUCIONAL  
 MANLIO FABIO ALTAMIRANO, VER.  
 2026 - 2029



**REGIDURIA**  
 C. Mirya García Domínguez  
 REGIDORA  
 H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL  
 MANLIO FABIO ALTAMIRANO, VER.  
 2026 - 2029



**SINDICATURA**  
 H. AYUNTAMIENTO CC. Sergio Enrique Barradas Hernández  
 MANLIO FABIO ALTAMIRANO, VER. SINDICO  
 2026 - 2029



**TESORERIA**  
 H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL  
 MANLIO FABIO ALTAMIRANO, VER.  
 C. José Antonio López Cárdenas - 2029  
 TESORERO